

**ОАО «КОТЛАССКИЙ ХИМЗАВОД»**



**ПРОДУКТЫ ДЛЯ  
ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

**ОАО «Котласский химзавод»  
стабильно работающее предприятие,  
успешно производящее продукты  
для дорожного строительства.**

**Завод производит широкую линейку  
продуктов для дорожного строительства, а именно:**

- Адгезионные добавки трех различных типов;**
- Добавки для приготовления «теплых»  
асфальтобетонных смесей двух различных типов;**
- Эмульгаторы для катионных и анионных  
битумных дорожных эмульсий;**
- Пластификатор для полимерно-битумного вяжущего  
не содержащий минеральных масел и парафинов;**
- Непожароопасный разжижитель  
для «холодного» асфальта;**
- Активирующую смесь  
для приготовления активированного  
минерального порошка.**

**Для организации работы с выше перечисленными  
продуктами завод предлагает такое оборудование как:**

- Установка автоматизированного дозирования УАД-1000М**
- Лабораторная битумно-эмulsionная установка БЭУ-400**
- Лабораторно-промышленная битумно-эмulsionная  
установка БЭУ-1000**
- Мешалка лабораторная МЛ-КХЗ-1 для приготовления  
образцов модифицированного битума и ПБВ.**
- Нагреватель бочек НБ-6**

# **АДГЕЗИОННАЯ ДОБАВКА АЗОЛ 1002**

**СТО 00205423.002-2014**

**Применяется**

**для улучшения адгезии битумных и полимерно-битумных вяжущих к минеральной части асфальтобетонных смесей, особенно из кислых горных пород.**

**Повышает водостойкость и длительную водостойкость асфальтобетона, замедляет старение вяжущего и тем самым увеличивает срок службы дорожного покрытия.**

**Минимальная дозировка адгезионной добавки Азол 1002, обеспечивающая сцепление битума с кислым гранитным щебнем по ГОСТ 12801, составляет 0,3 % от массы битума.**

**Рекомендуемая (оптимальная) дозировка адгезионной добавки Азол 1002 составляет 0,3 – 0,5 % от массы битума.**

**Добавка термостабильна и сохраняет свои свойства в смеси с битумом при температуре 140 °С не менее 5-ти дней, замедляя старение битума.**

**Адгезионная добавка Азол 1002 легко совмещается с битумом, однако для получения стабильного результата необходимо равномерно распределить добавку в битуме любым способом.**

**Адгезионная добавка Азол 1002 относится к малоопасным веществам (4 класс опасности).**

**Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей. Низкая токсичность адгезионной добавки Азол 1002 обеспечивает безопасные условия труда даже при непосредственном контакте с адгезионной добавкой и с горячими асфальтобетонными смесями.**

**Срок хранения продукта: 3 года со дня изготовления.**

**Хранить при температуре окружающей среды.**

**БЕРЕЧЬ ОТ ВЛАГИ**

# **АДГЕЗИОННАЯ ДОБАВКА**

## **АЗОЛ 1003 марка В**

### **СТО 00205423.001-2014**

**Применяется**  
**для улучшения адгезии битумных и полимерно-битумных вяжущих к минеральной части асфальтобетонных смесей, а также в качестве стабилизатора свойств битума при производстве асфальтобетонных смесей в дорожном строительстве.**

**Добавка улучшает адгезию вяжущего к каменным материалам из кислых и основных (карбонатных, габбро и др.) горных пород и их смесям (щебень из гравия).**

**Повышает водостойкость и длительную водостойкость асфальтобетона, замедляет старение вяжущего и тем самым увеличивает срок службы дорожного покрытия.**

**Минимальная дозировка адгезионной добавки Азол 1003, обеспечивающая сцепление битума с щебнем по ГОСТ 12801, составляет 0,5 % от массы битума. Рекомендуемая (оптимальная) дозировка адгезионной добавки Азол 1003 составляет 0,5 – 0,7 % от массы битума.**

**Адгезионная добавка Азол 1003 легко совмещается с битумом, однако для получения стабильного результата необходимо равномерно распределить добавку в битуме любым способом.**

**Адгезионная добавка Азол 1003 относится к малоопасным веществам (4 класс опасности).**

**Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей. Низкая токсичность адгезионной добавки Азол 1003 обеспечивает безопасные условия труда даже при непосредственном контакте с адгезионной добавкой и с горячими асфальтобетонными смесями.**

**Срок хранения продукта: 3 года со дня изготовления.  
Хранить при температуре окружающей среды.  
БЕРЕЧЬ ОТ ВЛАГИ**

# **АДГЕЗИОННАЯ ДОБАВКА АЗОЛ 1004**

**СТО 00205423.045-2016**

**Добавка улучшает адгезию битумного и полимерно битумного вяжущего к каменным материалам из основных (карбонатных, габбро и др.) горных пород.**

**Повышает водостойкость и длительную водостойкость асфальтобетона, замедляет старение вяжущего и тем самым увеличивает срок службы дорожного покрытия.**

**Минимальная дозировка адгезионной добавки Азол 1004, обеспечивающая сцепление битума с щебнем по ГОСТ 12801, составляет 0,5 % от массы битума. Рекомендуемая (оптимальная) дозировка адгезионной добавки Азол 1004 составляет 0,5 – 0,7 % от массы битума.**

**Адгезионная добавка Азол 1004 легко совмещается с битумом, однако для получения стабильного результата необходимо равномерно распределить добавку в битуме любым способом.**

**Адгезионная добавка Азол 1004 относится к малоопасным веществам (4 класс опасности).**

**Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей. Низкая токсичность адгезионной добавки Азол 1004 обеспечивает безопасные условия труда даже при непосредственном контакте с адгезионной добавкой и с горячими асфальтобетонными смесями.**

**Срок хранения продукта: 3 года со дня изготовления.**

**Хранить при температуре окружающей среды.**

**БЕРЕЧЬ ОТ ВЛАГИ**

# **АКТИВИРУЮЩАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ АКТИВИРОВАННОГО МИНЕРАЛЬНОГО ПОРОШКА АЗОЛ 1010**

**СТО 00205423.056-2020**

**Предназначена  
для использования в качестве гидрофобизатора  
при производстве активированного минерального порошка  
на основе карбонатных пород по ГОСТ 32761.**

**Активирующая смесь АЗОЛ 1010 применяется  
в шаровых мельницах, на установках с молотковыми мельницами, а также  
на установках с молотковыми мельницами и пневматической сепарацией  
минерального порошка.**

**Рекомендуемая дозировка для шаровых мельниц – 0,4 – 0,6 % от массы  
карбонатной горной породы, идущей на измельчение и активирование.**

**Рекомендуемая дозировка для молотковых и роликовых мельниц –  
0,6 – 0,8 % от массы карбонатной горной породы,  
идущей на измельчение и активирование.**

**Активирующая смесь АЗОЛ 1010:  
– является нелетучим веществом с температурой вспышки выше 235 °С;  
– при температуре 40 °С является жидкостью;  
– в условиях хранения и применения является  
пожаро-, взрыво-, безопасным продуктом.**

**Активирующая смесь АЗОЛ 1010 относится  
к малоопасным веществам (4 класс опасности).**

**Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы,  
слизистые оболочки глаз и дыхательных путей.**

**Срок хранения продукта: 3 года со дня изготовления.  
Хранить при температуре окружающей среды.  
БЕРЕЧЬ ОТ ВЛАГИ**

# **ДОБАВКА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ «ТЕПЛЫХ» АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ АЗОЛ 1006**

## **СТО 00205423.030-2015**

**Применяется**

**для улучшения адгезии битумных и полимерно-битумных вяжущих к минеральной части и снижения температуры приготовления и укладки горячих асфальтобетонных смесей при пониженных температурах в весенний и осенний периоды.**

**Повышает водостойкость асфальтобетона, замедляет старение вяжущего и позволяет снизить температуру приготовления и укладки смесей на 30 - 40 °С, не ухудшая свойства дорожного покрытия.**

**Добавка Азол 1006 представляет собой поверхностно-активное вещество аминного типа и комплекс специальных пластифицирующих добавок.**

**Улучшает адгезию вяжущего как к кислым, так и к основным материалам в составе асфальтобетонной смеси.**

**Минимальная дозировка добавки Азол 1006, составляет 0,8 % от массы вяжущего. Рекомендуемая (оптимальная) дозировка добавки Азол 1006 составляет 0,8 – 1,0 % от массы вяжущего.**

**Благодаря жидкой форме обеспечивается удобство применения добавки Азол 1006, а также возможность автоматизированного дозирования в битум.**

**Добавка Азол 1006 относится к малоопасным веществам (4 класс опасности).**

**Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей.**

**Срок хранения продукта: 3 года со дня изготовления.**

**Хранить при температуре окружающей среды.**

**БЕРЕЧЬ ОТ ВЛАГИ**

# **ДОБАВКА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ «ТЕПЛЫХ» АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ АЗОЛ 1007**

**СТО 00205423.025-2014**

## **Применяется**

**для улучшения адгезии битумных и полимерно-битумных вяжущих к минеральной части и снижения температуры приготовления и укладки горячих асфальтобетонных смесей при пониженных температурах в весенний и осенний периоды.**

**Повышает водостойкость асфальтобетона, замедляет старение вяжущего и позволяет снизить температуру приготовления и укладки смесей на 30 - 40 °С, не ухудшая свойства дорожного покрытия.**

**Добавка Азол 1007 представляет собой поверхностно-активное вещество и комплекс специальных пластифицирующих добавок.**

**Улучшает адгезию вяжущего как к кислым, так и к основным материалам в составе асфальтобетонной смеси.**

**Минимальная дозировка добавки Азол 1007, составляет 0,8 % от массы вяжущего. Рекомендуемая (оптимальная) дозировка добавки Азол 1007 составляет 0,8 – 1,2 % от массы вяжущего.**

**Благодаря жидкой форме обеспечивается удобство применения добавки Азол 1007, а также возможность автоматизированного дозирования в битум.**

**Добавка Азол 1007 относится к малоопасным веществам (4 класс опасности).**

**Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей.**

**Срок хранения продукта: 3 года со дня изготовления.**

**Хранить при температуре окружающей среды.**

**БЕРЕЧЬ ОТ ВЛАГИ**

# **ЭМУЛЬГАТОР АЗОЛ 1016**

**СТО 00205423.010-2019**

## **Применяется**

**на установках с предварительным приготовлением водного раствора эмульгатора при производстве быстро-, и среднераспадающихся битумных эмульсий по ГОСТ Р 58952.1, содержащих 50 – 68 % битума и используемых в дорожном строительстве для подгрунтовки, устройства шероховатой поверхностной обработки, инъекционно-струйного ямочного ремонта и др.**

---

## **Эмульгатор АЗОЛ 1016:**

- по внешнему виду представляет собой однородную вязкую жидкость;**
    - температура застывания не выше минус 5 °C;**
    - по химическому составу является смесью алкилдиаминов, алкилполиаминов на основе жирных кислот растительных масел и животных жиров.**
- 

**Для получения быстрораспадающихся эмульсии дозировка эмульгатора составляет 1,8 – 2,2 кг/тонну эмульсии.**

**Для получения среднераспадающихся эмульсии дозировка эмульгатора составляет 3,0 – 3,2 кг/тонну эмульсии.**

---

**В состав "мыла" для приготовления битумных эмульсий с использованием эмульгатора АЗОЛ 1016 добавляется концентрированная соляная кислота до pH=2,0-2,2.**

---

**Срок хранения продукта: 3 года со дня изготовления.  
Хранить при температуре окружающей среды.**

**Перед применением эмульгатор разогревают до температуры 40 °C с помощью нагревателя бочек НБ-6.**

# **ЭМУЛЬГАТОР АЗОЛ 1021**

## **СТО 00205423.057-2020**

**Применяется**

**в качестве эмульгатора на установках с предварительным приготовлением водного раствора эмульгатора при производстве анионных средне- и медленнораспадающихся битумных эмульсий по ГОСТ Р 58952.1, применяемых для повышения морозостойкости цементобетонных изделий, защиты цементобетона от высыхания при уходе и устройства подгрунтовки цементобетонных оснований и покрытий перед укладкой асфальтобетонных слоев.**

**Эмульгатор АЗОЛ 1021:**

- по внешнему виду представляет собой однородную вязкую жидкость;**
  - температура застывания не выше минус 5 °C;**
  - по химическому составу является анионным поверхностно активным веществом.**

**Дозировка эмульгатора АЗОЛ 1021 при производстве:**

- среднераспадающихся эмульсий составляет 6,0 – 8,0 кг/тонну эмульсии;**
- медленнораспадающихся эмульсии составляет 9,0 – 12,0 кг/тонну эмульсии.**

**При получении эмульсии предварительно готовится водный раствор эмульгатора, в который добавляется водный раствор NaOH до pH = 10,0 – 10,5. Расход 10 %-го раствора NaOH составляет около 6,0 – 7,5 кг/тонну эмульсии.**

**Эмульгатор АЗОЛ 1021 относится к малоопасным веществам (4 класс опасности).**

**Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей. Низкая токсичность эмульгатора обеспечивает безопасные условия труда даже при непосредственном контакте с продуктом.**

**Срок хранения продукта: 3 года со дня изготовления.  
Хранить при температуре окружающей среды.**

# **ЭМУЛЬГАТОР АЗОЛ 1022**

## **СТО 00205423.058-2020**

### **Применяется**

**в качестве эмульгатора на установках с предварительным приготовлением водного раствора эмульгатора при производстве медленнораспадающихся анионных битумных эмульсий по ГОСТ Р 58952.1, применяемых в составе композиций для устройства бесшовных гидроизоляционных покрытий типа «Жидкая резина», используемых для гидроизоляции кровель и искусственных сооружений.**

---

### **Эмульгатор АЗОЛ 1022:**

- по внешнему виду представляет собой однородную вязкую жидкость;**
    - температура застывания не выше минус 5 °C;**
    - по химическому составу является анионным поверхностно активным веществом.**
- 

**Дозировка эмульгатора АЗОЛ 1022 при производстве медленнораспадающихся анионных битумных эмульсий для устройства бесшовной гидроизоляции составляет 10,0 – 12,0 кг/тонну эмульсии. При приготовлении водного раствора эмульгатора добавляется 10%-ный раствор NaOH для получения pH "мыла" 10,0 – 11,0 в соответствии с pH применяемого в композиции «Жидкой резины» латекса.**

---

**Эмульгатор АЗОЛ 1022 относится к малоопасным веществам (4 класс опасности).**

**Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей. Низкая токсичность эмульгатора обеспечивает безопасные условия труда даже при непосредственном контакте с продуктом.**

---

**Срок хранения продукта: 3 года со дня изготовления.  
Хранить при температуре окружающей среды.**

# **ПЛАСТИФИКАТОР ДЛЯ ПОЛИМЕРНО-БИТУМНЫХ ВЯЖУЩИХ АЗОЛ 1011**

**ТУ 2490-101-00205423-2012**

**Не содержит минеральных масел и парафинов.**

---

**Используется для корректировки свойств полимерно-битумного вяжущего (ПБВ) по ГОСТ Р 52056 в процессе его производства.**

---

**Расход пластификатора для получения широко применяемого ПБВ 60 в зависимости от количества полимера и марки исходного битума составляет от 2,5 % до 3,5 %.**

---

**Пластификатор Азол 1011:**

- является нелетучим веществом с температурой вспышки выше 230 °C;**
    - при температуре 50 – 60 °C является жидкостью, что позволяет его легко дозировать, перекачивать и хранить;**
    - в условиях хранения и применения является пожаро-, взрыво-, безопасным продуктом.**
- 

**Пластификатор Азол 1011 относится к малоопасным веществам (4 класс опасности).**

**Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей.**

---

**Срок хранения продукта: 3 года со дня изготовления.  
Хранить при температуре окружающей среды.**

**Перед использованием пластификатор подогревают до температуры 40 °C с помощью нагревателя бочек НБ-6.**

# **НЕПОЖАРООПАСНЫЙ РАЗЖИЖИТЕЛЬ ДЛЯ ХОЛОДНОГО АСФАЛЬТА АЗОЛ 8030**

**СТО 00205423.028-2015**

**Предназначен  
для использования в качестве разжижителя с  
низкой пожарной опасностью для приготовления холодных  
асфальтобетонных (битумоминеральных) смесей по ТР 171-06.**

**При выборе между горячей и холодной технологиями ремонта асфальтобетонных покрытий следует обязательно учитывать, что прочность холодного асфальтобетона, приготовленного на разжиженном битуме, ниже, чем горячего.**

**Поэтому его используют, в основном, для зимнего и аварийного ремонта покрытий дорог. Основными эксплуатационными отличиями этого ремонтного материала является возможность его длительного хранения в работоспособном состоянии, применение для ремонта без подогрева и возможность проведения ремонтных работ при отрицательных температурах.**

**Дозировка разжижителя определяется экспериментально в лаборатории от 20 до 30 % по массе, в зависимости от свойств используемого битума.**

**Укладку ремонтных смесей выполняют без ограничения температурных и влажностных условий производства работ.**

**При этом ремонтную смесь сутки или более хранят в отапливаемом помещении.**

**При устранении выбоин на покрытии соблюдают технологическую последовательность, которая включает очистку поврежденного участка, разравнивание и уплотнение ремонтной смеси.**

**Грунтовка ремонтируемой поверхности битумом или битумной эмульсией не обязательна.**

**Разжижитель Азол 8030 относится к малоопасным веществам (4 класс опасности).**

**Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей.**

**Срок хранения продукта: 3 года со дня изготовления.**

**Хранить при температуре окружающей среды.**

# Установка автоматизированного дозирования УАД-1000М

Установка используется для введения жидких адгезионных добавок (присадок) в процессе приготовления горячих асфальтобетонных смесей типа А, Б, В, Г и Д по ГОСТ 9128 и щебеночно-мастичных асфальтобетонов типа ЩМА-10, 15 и 20 по ГОСТ 31015.

УУАД-1000М легко встраивается в битумную линию и цепи управления отечественных и импортных асфальтобетонных заводов, позволяет выпускать горячие асфальтобетонные смеси на материалах даже из ультра кислых горных пород с гарантированным сцеплением битума с щебнем не хуже 4 баллов по п. 28 ГОСТ 12801. Форсунка вваривается в битумную линию перед мерником битума и обеспечивает достаточно эффективное перемешивание независимо от количества вводимой добавки.



Установка УАД-1000М состоит из:

- теплоизолированной ёмкости для адгезионной добавки объёмом 880 л с системой подогрева;
- насосной станции;
- пульта управления с кабелем;
- узла форсунки для впрыска добавок (присадок) в битумную линию;
- насоса для закачивания адгезионной добавки из бочек в ёмкость.

Позволяет одним поворотом мастер-переключателя включать и выключать по необходимости дозирование добавки.

Дозирование добавки в битум на асфальтовом заводе при помощи УАД-1000М позволяет длительно хранить добавку в подогретом виде отдельно от битума и использовать её по мере необходимости.

## Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
1 Диапазон дозирования жидких адгезионных добавок (присадок), % масс.	0,2 – 1,5
2 Шаг дозирования жидких адгезионных добавок (присадок), % масс.	0,05
3 Рабочая температура жидких адгезионных добавок в процессе дозирования, °С	20 – 80
4 Напряжение силовых цепей	380 в. 50 Гц
5 Напряжение цепей управления	220 в. 50 Гц
6 Установленная мощность, кВт	6
7 Габаритные размеры, длина, ширина, высота, мм	1150 × 900 × 1270

# Установка непрерывного приготовления мыла УПМ-500

Установка предназначена для непрерывного приготовления водного раствора эмульгатора (мыла) и подключается в предусмотренные места на эмульсионной установке БЭУ-1000.

УПМ-500 представляет собой две пластиковые ёмкости объемом примерно 500 л со смонтированным на них оборудованием:

- Мешалки
- Уровнемерная трубка
- Мерники для эмульгатора и кислоты или щелочи
- Датчики температуры
- Трубопроводы и запорная арматура



Для приготовления мыла в одну из ёмкостей через проточный водонагреватель из внешнего источника, закачивается питьевая вода.

Уровень воды контролируется при помощи уровнемерной трубы.

При помощи насосов, в мерники закачивается требуемое количество эмульгатора и кислоты или водного раствора KOH и сливаются в ёмкость.

После этого включают лопастную мешалку и производят перемешивание до полного растворения эмульгатора в воде, контролируя pH мыла при помощи pH-метра.

Установка БЭУ-1000, подключенная к УПМ-500 расходует готовое мыло для приготовления эмульсии из ёмкости при помощи собственного насоса.

Пока расходуется мыло из первой ёмкости, готовят мыло во второй



## Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
1 Максимальная производительность, литров мыла за час	500
2 Объем ёмкости, л	500
3 Установленная мощность, кВт	5
4 Габаритные размеры одной ёмкости, высота, диаметр, мм	1500 × 800
5 Масса установки без упаковки, кг	300
6 Напряжение питания	3 фазы, 380 в. 50 Гц

# **Лабораторная битумно-эмulsionная установка БЭУ-400**

**Установка предназначена для приготовления анионных и катионных битумных эмульсий по ГОСТ Р 58952.1.**

**БЭУ-400 может быть использована для подбора состава битумных эмульсий в лаборатории эмульсионного завода, для выпуска небольших опытно-промышленных партий битумных эмульсий, а также в учебных целях в высших учебных заведениях.**



**БЭУ-400 представляет собой битумно-эмulsionную установку периодического действия, выполнена в едином корпусе и состоит из следующих основных узлов и агрегатов:**

- Линия дозирования битума, включающая в себя битумный насос с подогревом, ёмкость для битума с подогревом и трубопроводы битумной линии с подогревом;**
- Линия дозирования водного раствора эмульгатора, состоящая из насоса водного раствора эмульгатора, ёмкости с подогревом, расходомера и трубопроводов;**
- Пульт управления установкой;**
- Коллоидная мельница.**

## **Технические характеристики**

<b>Наименование параметра</b>	<b>Значение</b>
<b>1 Тип эмульсионной установки</b>	<b>Периодического действия</b>
<b>2 Максимальная производительность, л/час</b>	<b>400</b>
<b>3 Номинальная производительность, л/час</b>	<b>300</b>
<b>4 Минимальная производительность, л/час</b>	<b>200</b>
<b>5 Объем ёмкостей битума/водного раствора эмульгатора, л</b>	<b>15 / 15</b>
<b>6 Установленная мощность, кВт</b>	<b>8</b>
<b>7 Габаритные размеры, длина, ширина, высота, мм</b>	<b>900 × 760 × 1410</b>
<b>8 Масса установки без упаковки, кг</b>	<b>150</b>
<b>9 Напряжение питания</b>	<b>380 в. 50 Гц</b>

# Лабораторно-промышленная битумно-эмulsionная установка БЭУ-1000

Установка предназначена для приготовления анионных и катионных битумных эмульсий по ГОСТ Р 58952.1.

БЭУ-1000 используется для подбора состава битумных эмульсий и для выпуска промышленных партий.

В БЭУ-1000 предусмотрена возможность подключения внешних ёмкостей битума и водного раствора эмульгатора.

При использовании совместно с УПМ-500, установка БЭУ-1000 может выпускать битумную эмульсию в непрерывном режиме.

БЭУ-1000 представляет собой установку периодического действия, выполнена на разборной раме (секция «мыла», секция мельницы и секция битума) и состоит из следующих основных узлов и агрегатов:

- Линия № 1 - линия дозирования битума, включающая в себя битумный насос с подогревом, ёмкость для битума с подогревом и трубопроводы битумной линии с подогревом, краны и датчики температуры;
- Линия № 2 – линия дозирования водного раствора эмульгатора, состоящая из насоса водного раствора эмульгатора, ёмкости с подогревом, расходомера и трубопроводов, кранов и датчика температуры;
- Пульт управления установкой;
- Коллоидная мельница.



## Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
1 Тип эмульсионной установки	Периодического действия
2 Максимальная производительность, л/час	1000
3 Минимальная производительность, л/час	400
4 Объем ёмкости битума, л	15
5 Объем ёмкости водного раствора эмульгатора (мыла), л	15
6 Установленная мощность, кВт	8
7 Габаритные размеры, длина, ширина, высота, мм	1250 × 750 × 900
8 Масса установки без упаковки, кг	150
9 Напряжение питания	3 фазы, 380 в. 50 Гц

# **Мешалка лабораторная МЛ-КХЗ-1 для приготовления образцов модифицированного битума и ПБВ**

**МЛ-КХЗ-1 позволяет готовить лабораторные образцы массой от одного до двух килограммов.**

**Этого количества битумного вяжущего достаточно для последующего приготовления 15 – 20 килограммов асфальтобетонных смесей в лабораторном смесителе используемых при подборе рецептов.**

**МЛ-КХЗ-1 в дорожной лаборатории монтируется в вытяжном шкафе или на лабораторном столе при условии достаточной приточно-вытяжной вентиляции. Изделие включает в себя ёмкость с датчиком и регулятором температуры, электронагреватель, пропеллерную мешалку с регулятором скорости вращения и лабораторный штатив.**



**Ёмкость, в которой при заданной температуре происходит растворение полимеров, пластификаторов и других добавок имеет лёгкосъёмное крепление для удобства приготовления навесок используемых материалов.**

**Последовательность приготовления замеса состоит из следующих операций: приготовление навески исходного битума, приготовление навески жидких добавок, приготовление навески твердых добавок, задание требуемой температуры приготовления и регулирование скорости вращения мешалки.**

**Для предотвращения налипания полимеров на стенки ёмкости необходимо соблюдать следующее правило.**

**При приготовлении замеса твёрдые добавки дозируются на весах отдельно, на листе бумаги и вносятся постепенно в небольшую воронку в битуме, образующуюся от вращения мешалки.**

**Продолжительность приготовления модифицированного битума или ПБВ зависит от свойств используемых материалов.**

## **Технические характеристики**

<b>Наименование параметра</b>	<b>Значение</b>
<b>1 Диапазон температур приготовления модифицированного битума и ПБВ, °С</b>	<b>120 – 180</b>
<b>2 Точность поддержания заданной температуры, °С</b>	<b>2</b>
<b>3 Минимальное-максимальное количество битумного вяжущего приготавливаемого в установке, кг</b>	<b>1 – 2</b>
<b>4 Силовые цепи</b>	<b>220 в. 50 Гц</b>
<b>5 Цепи управления</b>	<b>220 в. 50 Гц</b>
<b>6 Установленная мощность, кВт</b>	<b>1,5</b>
<b>7 Габаритные размеры, длина, ширина, высота, мм</b>	<b>300 × 300 × 800</b>

# Нагреватель бочек НБ-6

Нагреватель бочек НБ-6 предназначен для быстрого разогрева вязких жидкостей, разлитых в стальные бочки, диаметр дна которых больше 550 мм.

При использовании НБ-6 происходит перемешивание продукта в бочке конвективными потоками.

НБ-6 представляет собой электрический контактный нагреватель, выполненный из конструкционной стали толщиной 6 мм.



НБ-6 состоит из основания и нагревательной поверхности, на которой снизу закреплены 3 нагревательных элемента мощностью 2,0 кВт каждый. Нагревательные элементы соединены между собой термостойкими проводами по схеме «звезда».

Подключение к трёхфазной сети предприятия осуществляется через четырёхполюсный силовой разъем 16А со степенью защиты от пыли и воды IP 67.

## Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
1 Количество нагревательных элементов, шт.	3
2 Напряжение силовых цепей	3 фазы, 380 в, 50 Гц
3 Установленная мощность, кВт	6,0
4 Габаритные размеры, длина, ширина, высота, мм	750 × 750 × 120
5 Напряжение силовых цепей	35

## КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### МОСКОВСКИЙ ФИЛИАЛ ОАО «КОТЛАССКИЙ ХИМЗАВОД»

127106, г. Москва, ул. Гостиничная, дом 9, корп.4

Телефоны: 8 (495) 482-08-11 Отдел сбыта продукции для  
дорожного строительства

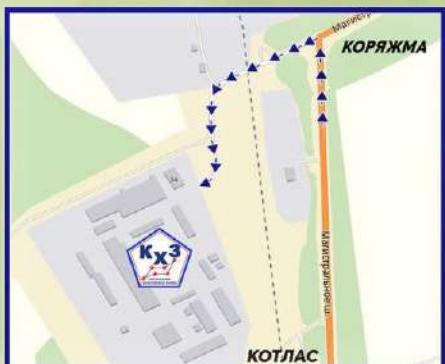
E-mail: rkachmar@kchz.msk.ru



### ОАО «КОТЛАССКИЙ ХИМЗАВОД» 165650, Архангельская обл., г. Коряжма, Магистральное шоссе, дом 34

Телефоны: 8 (81850) 4-07-13 Секретариат

E-mail: office@k-h-z.ru  
[www.kchz.ru](http://www.kchz.ru)



### ДОРОЖНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОАО «КОТЛАССКИЙ ХИМЗАВОД» (техническая поддержка)

600026, РФ, г. Владимир, ул. Лакина, д. 1А

Телефон: 8 (4922) 53-19-29

### СКЛАДЫ ЛКМ И ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

Московской обл., г.Дмитров, ул.Промышленная, д.41  
Краснодарского края, г.Тихорецк, ул. Краснознаменная, 2.