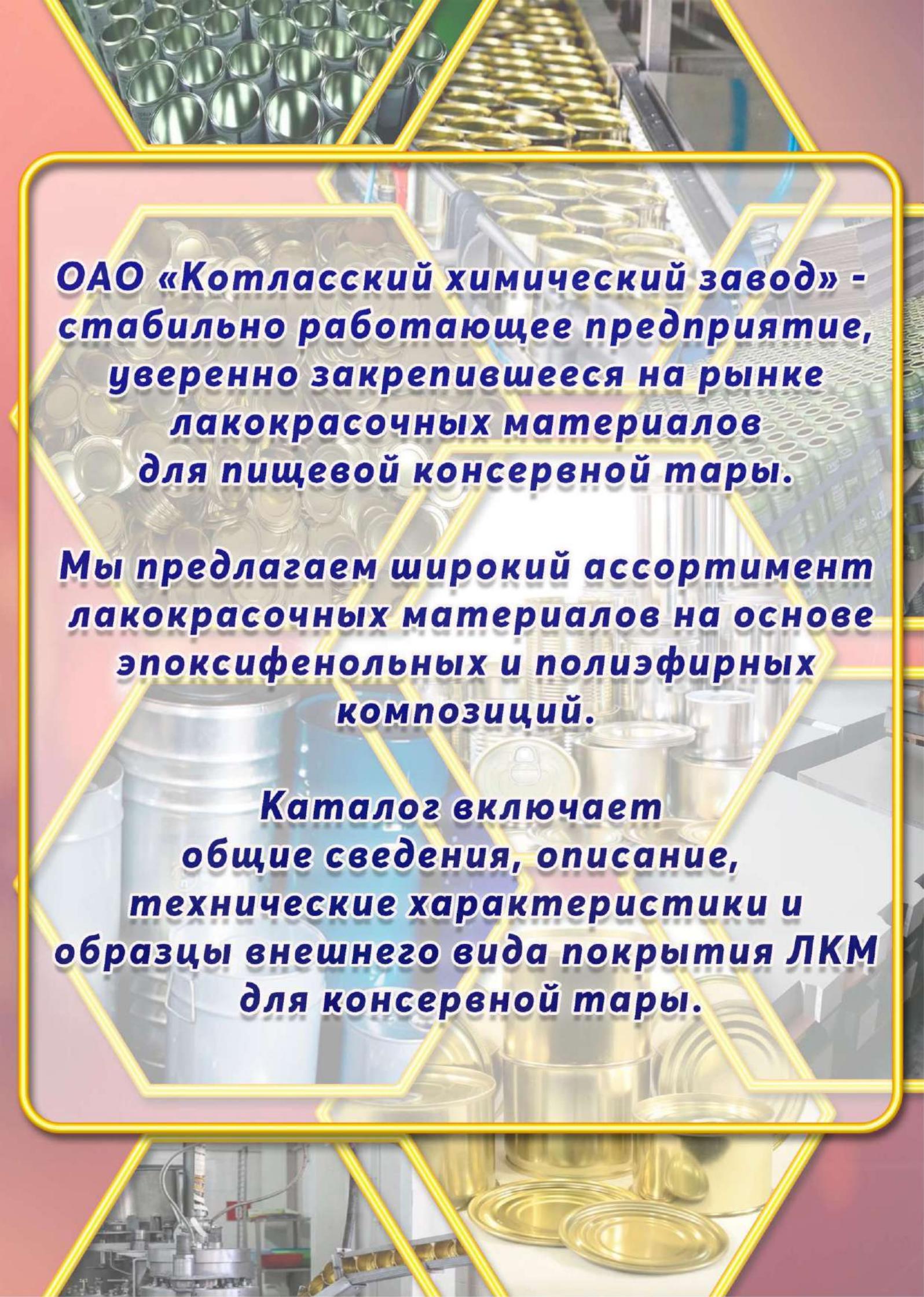


**ОАО «КОТЛАССКИЙ**

**ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»**



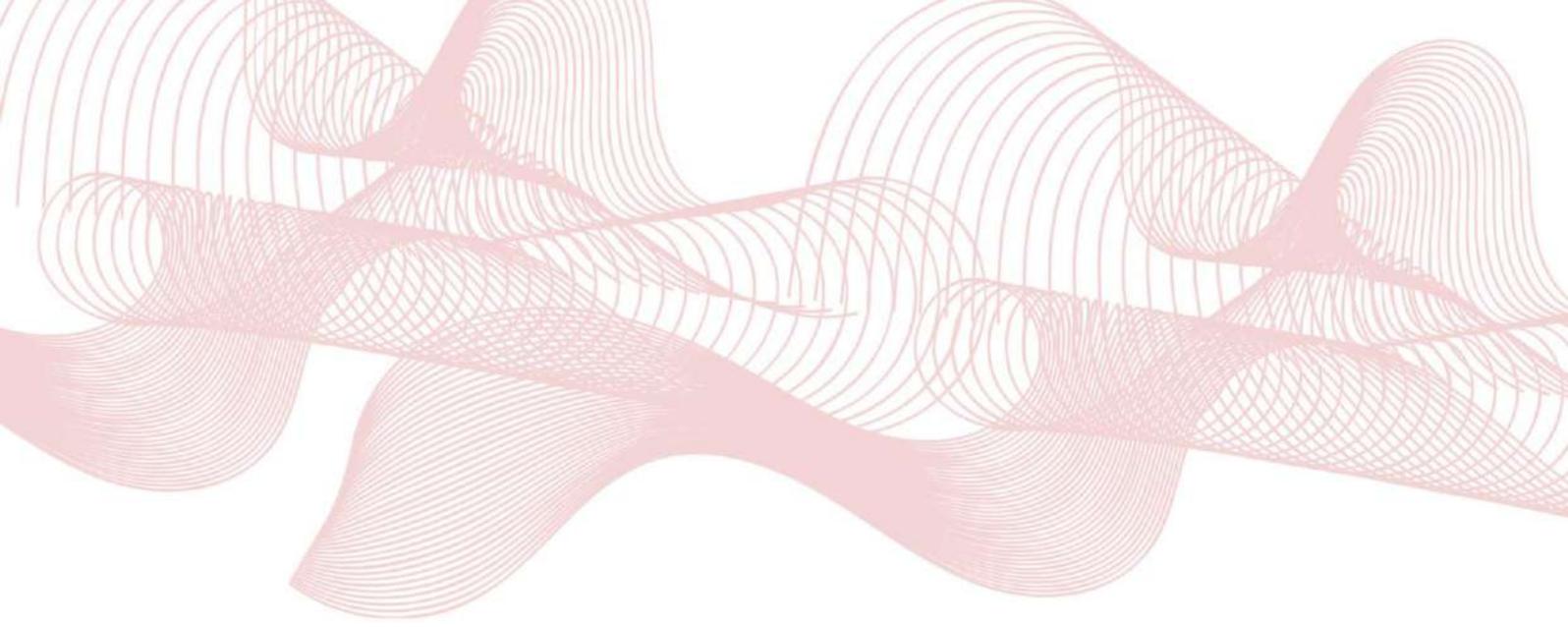
**ЛАКОКРАСОЧНЫЕ  
МАТЕРИАЛЫ**



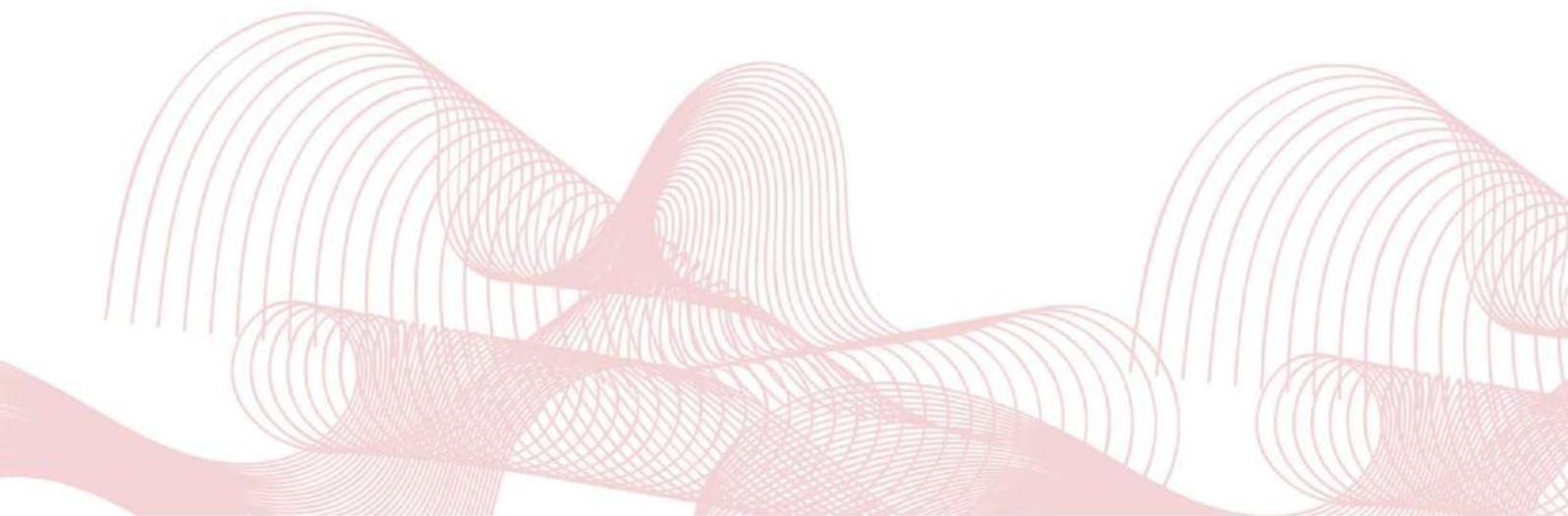
**ОАО «Котласский химический завод» - стабильно работающее предприятие, уверенно закрепившееся на рынке лакокрасочных материалов для пищевой консервной тары.**

**Мы предлагаем широкий ассортимент лакокрасочных материалов на основе эпоксифенольных и полиэфирных композиций.**

**Каталог включает общие сведения, описание, технические характеристики и образцы внешнего вида покрытия ЛКМ для консервной тары.**



**ЛАКИ**



# ЛАК ФЛ-559

## ГОСТ 14147-80

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.50.51.01.019.Е.000829.04.11



**Предназначен**  
для наружного и внутреннего покрытия  
сборных консервных банок  
и внутреннего покрытия цельных  
консервных банок и крышек к ним,  
а также крышек (для стеклянной тары)  
из белой жести электролитического  
и горячего лужения.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

**Внешний вид лака:**

Однородная прозрачная жидкость  
от темно-желтого  
до красно-коричневого цвета

**Внешний вид пленки:**

Ровная глянцевая пленка  
золотистого цвета  
без посторонних включений

**Массовая доля**

**нелетучих веществ:**

40 – 45 %

**Условная вязкость:**

80 – 115 с

**Вес сухой пленки / толщина:**

$(3,5 \pm 0,3) \text{ г/м}^2$

**Время высыхания до степени 3  
при температуре (180 - 185) °С:**

12 - 15 минут

Высокая эластичность при штамповке  
и высокая стойкость пленки лака к действию  
3% раствора поваренной соли,  
2% раствора винной кислоты,  
3% раствора уксусной кислоты,  
дистиллированной воды при стерилизации.

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.**  
**Лак хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**  
**В случае хранения лака при отрицательной температуре,**  
**необходимо перед применением**  
**выдержать его при температуре 18 - 20 °С**  
**не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЛАК ФЛ-559

ТУ 2311-034-00205423-2002

Свидетельство гос. регистрации:

№ BY.50.51.01.019.E.000827.04.11



**Предназначен**  
**для наружного и внутреннего покрытия**  
**сборных консервных банок**  
**и внутреннего покрытия цельных**  
**консервных банок и крышек к ним,**  
**а также крышек (для стеклянной тары)**  
**из белой жести электролитического лужения**  
**и горячего лужения.**

## ХАРАКТЕРИСТИКА

**Внешний вид лака:**

**Однородная прозрачная жидкость**  
**от темно-желтого**  
**до красно-коричневого цвета**

**Внешний вид пленки:**

**Ровная глянцевая пленка**  
**золотистого цвета**  
**без посторонних включений**

**Массовая доля**  
**нелетучих веществ:**

**46 – 52 %**

**Условная вязкость:**

**80 – 115 с**

**Вес сухой пленки / толщина:**

**(3,5 ± 0,3) г/м<sup>2</sup>**

**Время высыхания до степени 3**  
**при температуре (180 - 185) °С:**

**12 - 15 минут**

**Высокая эластичность при штамповке**  
**и высокая стойкость пленки лака к действию**  
**3% раствора поваренной соли,**  
**2% раствора винной кислоты,**  
**3% раствора уксусной кислоты,**  
**дистиллированной воды при стерилизации.**

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.**  
**Лак хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**  
**В случае хранения лака при отрицательной температуре,**  
**необходимо перед применением**  
**выдержать его при температуре 18 - 20 °С**  
**не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЛАК ЭП-527х

## ТУ 2311-074-00205423-2007

Свидетельство гос. регистрации:  
№ ВУ.50.51.01.019.Е.000835.04.11



**Предназначен**  
**для наружного и внутреннего покрытия**  
**хромированной жести и**  
**белой жести электролитического лужения,**  
**применяемой для изготовления**  
**крышек к сборным консервным банкам**  
**и крышек для стеклянной тары.**

## ХАРАКТЕРИСТИКА

**Внешний вид лака:**

**Однородная жидкость**  
**от желтого до коричнево-красного цвета.**  
**Допускается опалесценция**

**Внешний вид пленки:**

**Гладкая, блестящая пленка**  
**золотистого цвета**  
**без незалакированных пятен**  
**и других неровностей**

**Массовая доля**

**нелетучих веществ:**

**41 – 46 %**

**Условная вязкость:**

**100 – 150 с**

### **ДЛЯ ХРОМИРОВАННОЙ ЖЕСТИ**

**Вес сухой пленки / толщина:**

**5 - 7 г/м<sup>2</sup>**

**Время высыхания до степени 3**  
**при температуре (380 ± 5) °С, не более:**

**40 секунд**

### **ДЛЯ БЕЛОЙ ЖЕСТИ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОГО ЛУЖЕНИЯ**

**Вес сухой пленки / толщина:**

**5 - 7 г/м<sup>2</sup>**

**Время высыхания до степени 3**  
**при температуре (210 - 215) °С:**

**12 – 15 минут**

**Высокая стойкость пленки лака к действию**

**3 % раствора поваренной соли,**

**2 % раствора винной кислоты, 0,3 % раствора молочной кислоты,**

**раствора уксусной кислоты с массовой долей 0,5 % и поваренной соли с массовой долей 2 %,**  
**дистиллированной воды при стерилизации.**

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.**

**Лак хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**

**В случае хранения лака при отрицательной температуре,**  
**необходимо перед применением выдержать его при температуре 18 - 20 °С**  
**не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЛАК ЭП-547 золотой

ТУ 2311-080-00205423-2009

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.50.51.01.019.Е.000839.04.11

Лак ЭП-547 золотой выпускается трех марок: А, В, С.



Лак ЭП-547 золотой марок А и В предназначен для наружного и внутреннего покрытия консервных банок и крышек для стеклянной тары из белой жести электролитического лужения, используемых в производстве мясных, мясорастительных, рыбных, овощных, фруктово-ягодных консервов.

Лак ЭП-547 золотой марки С предназначен только для наружного покрытия консервных банок и крышек для стеклянной тары из белой жести

Лак ЭП-547 золотой марки В образует покрытие с повышенной устойчивостью к механическим воздействиям.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

	Марка А	Марка В	Марка С
<b>Внешний вид лака:</b>	Однородная прозрачная жидкость, допускается незначительная опалесценция	Вязкая непрозрачная жидкость	
<b>Внешний вид пленки:</b>	Однородная, глянцевая пленка золотистого цвета без посторонних включений		
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	38 – 43 %		
<b>Условная вязкость:</b>	90 – 120 с		
<b>Вес сухой пленки / толщина:</b>	6 - 8 г/м <sup>2</sup>		
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (210 - 215) °С:</b>	12 – 15 минут		

Высокая эластичность при штамповке и высокая стойкость пленки лака ЭП-547 золотого марок А и В к действию 3 % раствора поваренной соли, 2 % раствора винной кислоты, 3 % раствора уксусной кислоты, дистиллированной воды при стерилизации.

Высокая эластичность при штамповке и высокая стойкость пленки лака ЭП-547 золотого марки С к действию дистиллированной воды при стерилизации.

Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.

Лак хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.

В случае хранения лака при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать его при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.

# ЛАК ЭП-547 консервный

ТУ 2311-073-00205423-2007

Свидетельство гос. регистрации:

№ BY.50.51.01.019.E.000831.04.11 (на лак марок А и В)

№ RU.23.KK.08.015.E.001460.11.16 (на лак марки ВТ)



**Предназначен**  
для наружного и внутреннего покрытия консервных банок и крышек для стеклянной тары, изготовленных из белой жести электролитического лужения и используемых для изготовления молочных, мясных, мясорастительных, рыбных, овощных, фруктово-ягодных консервов.

Лак ЭП-547 консервный выпускается трех марок: А, В и ВТ.

Лак ЭП-547 консервный марок А и В используется для покрытия сборных консервных банок.

Лак ЭП-547 консервный марки ВТ используется для покрытия сборных, в том числе зигованных (с ребрами жесткости), и цельных (с коэффициентом вытяжки до 0,5) консервных банок.

Лак ЭП-547 консервный марок В и ВТ образует покрытие с повышенной устойчивостью к механическим воздействиям.

Лак ЭП-547 консервный марки ВТ выпускается двух серий: 100-я и 300-я. 300-я серия отличается от 100-ой серии более интенсивным цветом пленки.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

	Марка А	Марка В	Марка ВТ
<b>Внешний вид лака:</b>	Однородная прозрачная вязкая жидкость, допускается незначительная опалесценция	Вязкая непрозрачная жидкость	
<b>Внешний вид пленки:</b>	Однородная глянцевая пленка без посторонних включений от бесцветного до светло-жёлтого цвета		
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	38 – 43 %	38 – 43 %	37 – 43 %
<b>Условная вязкость:</b>	90 – 130 с	90 – 130 с	100 – 150 с
<b>Вес сухой пленки / толщина:</b>	6 – 8 г/м <sup>2</sup>		
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (210 - 215) °С:</b>	12 – 15 минут		
<b>Высокая эластичность при штамповке и высокая стойкость пленки лака к действию 3 % раствора поваренной соли, 2 % раствора винной кислоты, 3 % раствора уксусной кислоты, дистиллированной и питьевой воды при стерилизации.</b>			

Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.

Лак хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.

В случае хранения лака при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать его при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.

# ЛАК ЭП-550

## ТУ 2311-022-00205423-2016

Свидетельство гос. регистрации:

№ BY.70.06.01.008.E.003519.08.16

Лак ЭП-550 выпускается трех марок: А, В, ВУ.



Лак ЭП-550 марок А и В предназначен для лакирования литографированной жести, применяемой для изготовления консервной тары.

Лак ЭП-550 марки ВУ предназначен для наружного однослойного и комплексного покрытия сборных, в том числе зигованных (с ребрами жесткости), консервных банок, крышек типа 1-82, винтовых крышек типа ТО и ПТ. В комплексном покрытии лак используется в качестве наружного покрытия литографированной жести.

Лак ЭП-550 марок В и ВУ образует покрытие с повышенной устойчивостью к механическим воздействиям.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

	Марка А	Марка В	Марка ВУ
<b>Внешний вид лака:</b>	Бесцветная или слегка окрашенная жидкость, допускается легкая опалесценция		
<b>Внешний вид пленки:</b>	Бесцветная однородная глянцевая пленка без посторонних включений		
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	45 – 51 %	45 – 51 %	37 – 43 %
<b>Условная вязкость:</b>	100 – 130 с	100 – 150 с	100 – 150 с
<b>Вес сухой пленки / толщина:</b>	6 - 8 г/м <sup>2</sup>	6 - 8 г/м <sup>2</sup>	5 - 7 г/м <sup>2</sup>
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (200 ± 2) °С:</b>	12 – 15 минут		–
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (190 ± 2) °С:</b>	–		12 – 15 минут
<b>Высокая стойкость пленки лака к действию питьевой воды при стерилизации</b>			

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.**  
**Лак хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**  
**В случае хранения лака при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать его при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЛАК ЭП-551

## ТУ 2311-062-00205423-2005

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.50.51.01.019.Е.000838.04.11



**Предназначен**  
для внешнего покрытия алюминия,  
предназначенного для изготовления  
консервной тары, а также  
для внешней и внутренней отделки  
упаковки из алюминия под пищевые  
и технические продукты.

Лак ЭП-551 выпускается двух марок: А и В.

Лак ЭП-551 марки В обладает повышенной механической прочностью и скольжением.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

	Марка А	Марка В
<b>Внешний вид лака:</b>	Однородная жидкость. Допускается опалесценция	
<b>Внешний вид пленки:</b>	Бесцветная, глянцевая однородная пленка без механических включений	
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	35 – 41 %	
<b>Условная вязкость:</b>	70 – 110 с	
<b>ДЛЯ АЛЮМИНИЯ</b>		
<b>Вес сухой пленки / толщина:</b>	4,5 - 5,5 г/м <sup>2</sup>	
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (280 ± 2) °С, не более:</b>	40 секунд	
<b>Высокая стойкость пленки лака к действию дистиллированной и питьевой воды при стерилизации</b>		

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.**  
**Лак хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**  
**В случае хранения лака при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать его при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЛАК ЭП-570

## ТУ 2311-039-00205423-2002

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.50.51.01.019.Е.000837.04.11



**Предназначен**  
для наружного и внутреннего покрытия цельноштампозанной консервной тары (с коэффициентом вытяжки до 0,5), а также крышек для стеклотары из белой жести электролитического лужения, используемых для консервирования молочных, мясных, мясорастительных, рыбных и овощных культур, включая продукты детского питания.

Лак ЭП-570 выпускается трех марок : А, В и С.

Лак ЭП-570 марок В и С образует покрытие с повышенной устойчивостью к механическим воздействиям.

Лак ЭП-570 марки С отличается повышенной интенсивностью цвета образуемого покрытия.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

	Марка А	Марка В	Марка С
<b>Внешний вид лака:</b>	Вязкая жидкость, допускается опалесценция		
<b>Внешний вид пленки:</b>	Однородная, глянцевая пленка золотистого цвета без посторонних включений		
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>		36 – 43 %	
<b>Условная вязкость:</b>		90 – 140 с	
<b>Вес сухой пленки / толщина:</b>		6 - 8 г/м <sup>2</sup>	
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (210 - 215) °С:</b>		12 – 15 минут	

**Высокая стойкость пленки лака к действию**

3 % раствора поваренной соли, 2 % раствора винной кислоты, 3 % раствора уксусной кислоты, дистиллированной и питьевой воды при стерилизации.

**Высокая эластичность пленки лака ЭП-570 марок В и С при штамповке.**

**Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.**

**Лак хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**

**В случае хранения лака при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать его при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЛАК ЭП-574 оранжевый

ТУ 2311-013-00205423-99

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.50.51.01.019.Е.000832.04.11

№ ВУ.50.51.01.019.Е.001140.11.14



**Предназначен**

**для наружного и внутреннего покрытия консервных банок и крышек для стеклянной тары из белой жести электролитического лужения, используемых в производстве мясных, мясорастительных, рыбных, овощных, фруктово-ягодных консервов.**

**Лак ЭП-574 оранжевый выпускается двух марок: А и В.**

**Лак ЭП-574 оранжевый марки В образует покрытие с повышенной устойчивостью к механическим воздействиям**

## ХАРАКТЕРИСТИКА

	<b>Марка А</b>	<b>Марка В</b>
<b>Внешний вид лака:</b>	Однородная вязкая жидкость темного цвета	Вязкая непрозрачная жидкость темного цвета
<b>Внешний вид пленки:</b>	Однородная, глянцевая пленка золотистого цвета без посторонних включений	
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	38 – 43 %	
<b>Условная вязкость:</b>	90 – 120 с	
<b>Вес сухой пленки / толщина:</b>	6 - 8 г/м <sup>2</sup>	
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (210 - 215) °С:</b>	12 – 15 минут	
<b>Высокая стойкость пленки лака к действию 3 % раствора поваренной соли, 2 % раствора винной кислоты, 3 % раствора уксусной кислоты, дистиллированной воды при стерилизации.</b>		

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.**

**Лак хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**

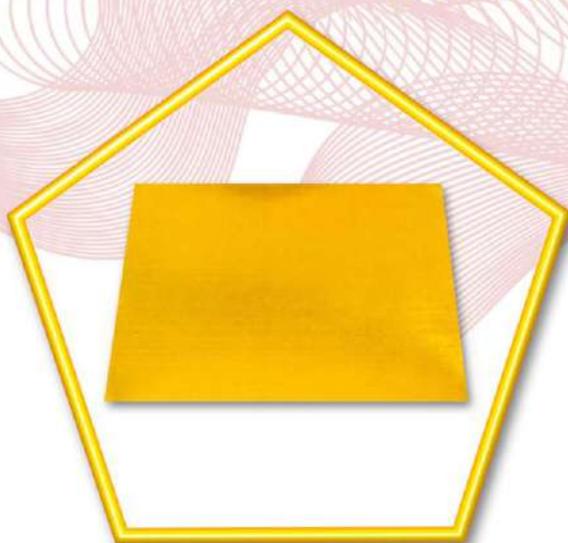
**В случае хранения лака при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать его при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЛАК ЭП-733

ТУ 2311-070-00205423-2007

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.50.51.01.008.Е.000833.04.11



**Предназначен  
для защиты внутренней и  
наружной поверхности  
аэрозольных баллонов из алюминия  
и белой жести для продуктов бытовой химии.**

## ХАРАКТЕРИСТИКА

**Внешний вид лака:**

**Однородная жидкость,  
допускается опалесценция**

**Внешний вид пленки:**

**Ровная глянцевая пленка  
золотистого цвета**

**Массовая доля  
нелетучих веществ:**

**34 – 38 %**

**Условная вязкость:**

**70 – 120 с**

### **ДЛЯ БЕЛОЙ ЖЕСТИ**

**Вес сухой пленки / толщина:**

**5 - 7 г/м<sup>2</sup>**

**Время высыхания до степени 3  
при температуре (200 ± 2) °С, не более:**

**15 минут**

### **ДЛЯ АЛЮМИНИЯ**

**Вес сухой пленки / толщина:**

**8 - 10 г/м<sup>2</sup>**

**Время высыхания до степени 3  
при температуре (250 ± 2) °С, не более:**

**7 минут**

**Высокая стойкость пленки лака при кипячении в  
2 %-ном растворе соляной кислоты и 0,1 %-ном растворе гидроокиси натрия.  
Кипятят в течение 2 часов.**

**Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.  
Лак хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.  
В случае хранения лака при отрицательной температуре,  
необходимо перед применением выдержать его при температуре 18 - 20 °С  
не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЛАК ЭП-5118

ТУ 2311-083-00205423-2010

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.50.51.01.019.Е.000830.04.11



**Предназначен**  
для лакирования рулонного металла (алюминиевые сплавы), используемого для производства штампованной консервной тары, для консервирования мясной, мясорастительной, рыбной, овощной, молочной продукции, включая продукты детского питания, а также для внутреннего покрытия туб для упаковки парфюмерно-косметической продукции.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

**Внешний вид лака:**

Однородная прозрачная жидкость.  
Допускается опалесценция

**Внешний вид пленки:**

Однородная глянцевая пленка золотистого цвета без посторонних включений

**Массовая доля нелетучих веществ:**

36 – 42%

**Условная вязкость:**

120 – 170 с

### НАРУЖНАЯ СТОРОНА

**Вес сухой пленки / толщина:**

3 - 4 г/м<sup>2</sup>

**Время высыхания до степени 3 при температуре (360 ± 5) °С:**

30 секунд

### ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА

**Вес сухой пленки / толщина:**

6 - 8 г/м<sup>2</sup>

**Время высыхания до степени 3 при температуре (360 ± 5) °С:**

30 - 35 секунд

**Высокая стойкость пленки лака к действию 3 % раствора уксусной кислоты, 2 % раствора винной кислоты, 3 % раствора поваренной соли, дистиллированной воды, "белковой жидкости № 1" (по ГОСТ 5981), 0,3 % раствора молочной кислоты при стерилизации.**

### Указания по применению:

Непосредственно перед применением в лак добавляют скользкую добавку № 3 в количестве от 1,5 до 3,0 % от общей массы лака, после введения добавки лак тщательно перемешивают. При необходимости разбавляют до рабочей вязкости разбавителем РД или разбавителем №30. После каждой добавки разбавителя лак перемешивают не менее 30 минут и отфильтровывают.

**Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.**

**Лак хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**

**В случае хранения лака при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать его при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЛАК ЭП-5118 марка В

ТУ 2311-083-00205423-2010

Предназначен для лакирования рулонного металла (алюминиевые сплавы), используемого для производства штампованной консервной тары, для консервирования мясной, мясорастительной, рыбной, овощной, молочной продукции, включая продукты детского питания, а также для внутреннего покрытия туб для упаковки парфюмерно-косметической продукции.

Лак ЭП-5118 марка В образует покрытие с повышенной устойчивостью к механическим воздействиям.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

Внешний вид лака:

Вязкая непрозрачная жидкость

Внешний вид пленки:

Однородная глянцевая пленка золотистого цвета без посторонних включений

Массовая доля

нелетучих веществ:

36 – 42%

Условная вязкость:

120 – 170 с

### НАРУЖНАЯ СТОРОНА

Вес сухой пленки / толщина:

3 - 4 г/м<sup>2</sup>

Время высыхания до степени 3

при температуре (360 ± 5) °С:

30 секунд

### ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА

Вес сухой пленки / толщина:

6 - 8 г/м<sup>2</sup>

Время высыхания до степени 3

при температуре (360 ± 5) °С:

30 - 35 секунд

Высокая стойкость пленки лака к действию 3 % раствора уксусной кислоты, 2 % раствора винной кислоты, 3 % раствора поваренной соли, дистиллированной воды, "белковой жидкости № 1" (по ГОСТ 5981), 0,3 % раствора молочной кислоты при стерилизации.

### Указания по применению:

При необходимости разбавляют до рабочей вязкости разбавителем РД или разбавителем № 30, перемешивают не менее 30 минут после каждой добавки разбавителя и фильтруют.

Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.

Лак хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.

В случае хранения лака при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать его при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.

Допускается расслоение лака при хранении, что не является браковочным показателем.

Перед применением лак необходимо тщательно перемешать.

# ЛАК ЭП-5186

## ТУ 2311-030-00205423-2001

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.50.51.01.019.Е.000834.04.11



**Предназначен для защиты от коррозии внутренней и наружной поверхности продольных швов металлических консервных банок из белой жести электролитического лужения, а также для внутреннего покрытия туб из алюминия А5, А6, А7, АДО для косметических изделий.**

## ХАРАКТЕРИСТИКА

**Внешний вид лака:**

**Однородная прозрачная жидкость от оранжевого до красно-коричневого цвета. Допускается опалесценция**

**Внешний вид пленки:**

**Ровная глянцевая пленка золотистого цвета**

**Массовая доля нелетучих веществ:**

**40 – 46 %**

**Условная вязкость:**

**50 – 80 с**

**ДЛЯ БЕЛОЙ ЖЕСТИ**

**Вес сухой пленки / толщина:**

**3 - 4 г/м<sup>2</sup>**

**Время высыхания до степени 3 при температуре (300 ± 2) °С:**

**2 минуты**

**ДЛЯ АЛЮМИНИЯ**

**Вес сухой пленки / толщина:**

**10 - 12 г/м<sup>2</sup>**

**Время высыхания до степени 3 при температуре (240 ± 2) °С:**

**5 минут**

**Высокая стойкость пленки лака к действию 2 % раствора винной кислоты, 3 % раствора поваренной соли, 3 % раствора уксусной кислоты, дистиллированной воды при стерилизации.**

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.**

**Лак хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**

**В случае хранения лака при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать его при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЛАК ЭП-5186 марка А

ТУ 2311-030-00205423-2001

Свидетельство гос. регистрации:

№ BY.50.51.01.019.E.000622.09.15



**Предназначен  
для защиты от коррозии  
наружной поверхности  
сварного шва сборных банок из  
белой жести электролитического лужения.**

## ХАРАКТЕРИСТИКА

**Внешний вид лака:**

**Однородная прозрачная  
бесцветная жидкость.  
Допускается опалесценция.**

**Внешний вид пленки:**

**Ровная бесцветная пленка  
без пузырьков и трещин**

**Массовая доля  
нелетучих веществ:**

**30 – 36 %**

**Условная вязкость:**

**40 – 55 с**

**Вес сухой пленки / толщина:**

**3 - 4 г/м<sup>2</sup>**

**Время высыхания до степени 3  
при температуре (395 ± 5) °С:**

**15 – 20 секунд**

**Высокая стойкость пленки лака к действию питьевой воды при стерилизации.**

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.**

**Лак хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**

**В случае хранения лака при отрицательной температуре,  
необходимо перед применением выдержать его при температуре 18 - 20 °С  
не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЛАК ЭП-5255 черный

ТУ 20.30.22-195-00205423-2018

Свидетельство гос.регистрации:

№ RU.08.08.09.008.E.002249.09.23



Предназначен для защиты внешней стороны лент из алюминиевых сплавов, используемых для изготовления легкоскрываемых крышек для банок под напитки, выпускаемых по ГОСТ 33748

## ХАРАКТЕРИСТИКА

<b>Внешний вид лака:</b>	<b>Однородная жидкость черного цвета</b>
<b>Внешний вид пленки:</b>	<b>Ровная непрозрачная глянцевая или полуглянцевая черного цвета без механических включений</b>
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	<b>37 – 43 %</b>
<b>Условная вязкость:</b>	<b>90 – 140 с</b>
<b>Вес сухой пленки / толщина:</b>	<b>7,0 – 9,0 г/м<sup>2</sup></b>
<b>Время сушки:</b>	<b>10 – 30 секунд</b>
<b>Пиковая температура на металле:</b>	<b>230 – 265 °С</b>
<b>Высокая стойкость пленки лака к действию дистиллированной воды и раствора Dowfax 2A1 при кипячении</b>	

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.**  
**Лак хранится при температуре от минус 30 °С до плюс 30 °С.**  
**В случае хранения лака при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать его при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЛАК ЭП-5255 черный марка А

ТУ 20.30.22-195-00205423-2018

Свидетельство гос. регистрации:

№ BY.70.06.01.019.E.001181.03.20



Предназначен для защиты внешней стороны лент из алюминиевых сплавов, используемых для изготовления цельной (штампованной) консервной тары.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

<b>Внешний вид лака:</b>	<b>Однородная жидкость черного цвета</b>
<b>Внешний вид пленки:</b>	<b>Ровная непрозрачная глянцевая или полуглянцевая черного цвета без механических включений</b>
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	<b>37 – 43 %</b>
<b>Условная вязкость:</b>	<b>90 – 140 с</b>
<b>Вес сухой пленки / толщина:</b>	<b>7,0 – 9,0 г/м<sup>2</sup></b>
<b>Время сушки:</b>	<b>20 – 35 секунд</b>
<b>Пиковая температура на металле:</b>	<b>285 – 295 °С</b>

**Высокая стойкость пленки лака к действию питьевой воды при стерилизации.**

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.**  
**Лак хранится при температуре от минус 30 °С до плюс 30 °С.**  
**В случае хранения лака при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать его при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЛАК ПЭ-1350 покровный

ТУ 2311-057-00205423-2007

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.50.51.01.019.Е.001751.07.13



**Предназначен для наружного однослойного и комплексного покрытия сборных и цельных консервных банок, крышек типа 1-82 и винтовых крышек типа ТО и ПТ.**

**Лак в комплексном покрытии используется в качестве наружного покрытия литографированной жести.**

## ХАРАКТЕРИСТИКА

**Внешний вид лака:**

**Однородная жидкость светло-желтого цвета с небольшой опалесценцией**

**Внешний вид пленки:**

**Бесцветная, глянцевая, однородная плёнка без механических включений**

**Массовая доля нелетучих веществ:**

**40 – 48 %**

**Условная вязкость:**

**120 – 180 с**

**Вес сухой пленки / толщина :**

**4 – 6 г/м<sup>2</sup>**

**Время высыхания до степени 3 при температуре (200 ± 2) °С:**

**12 - 15 минут**

**Высокая стойкость покрытия к действию дистиллированной и питьевой воды при стерилизации.**

**Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления. Лак хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С. В случае хранения лака при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать её при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЛАК ПЭ-561

## ТУ 20.30.12-134-00205423-2022

Свидетельство гос. регистрации: № RU.01.PA.02.008.E.000378.02.23

**Применяется как грунт-лак для внутреннего комплексного покрытия винтовых крышек типа ТО и ПТ из белой жести электролитического лужения марки ЭЖК.**

**Лак в комплексном покрытии используется в качестве грунтовочного слоя под эмаль адгезионную ПЭ-5361.**

## ХАРАКТЕРИСТИКА

**Внешний вид лака:**

**Однородная жидкость  
светло-желтого цвета  
с легкой опалесценцией**

**Внешний вид пленки:**

**Ровная глянцевая плёнка  
без механических включений**

**Массовая доля  
нелетучих веществ:**

**50 – 56 %**

**Условная вязкость:**

**120 – 170 с**

**Вес сухой пленки / толщина :**

**4 – 5 г/м<sup>2</sup>**

**Время высыхания до степени 3  
при температуре 190 - 195 °С:**

**12 - 15 минут**

**Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.  
Лак хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.  
В случае хранения лака при отрицательной температуре,  
необходимо перед применением выдержать её при температуре 18 - 20 °С  
не менее суток и тщательно перемешать.**

The background features a complex, abstract pattern of light blue, wavy lines that create a sense of depth and movement, resembling a topographical map or a series of overlapping, flowing shapes. The lines are thin and densely packed, creating a textured effect.

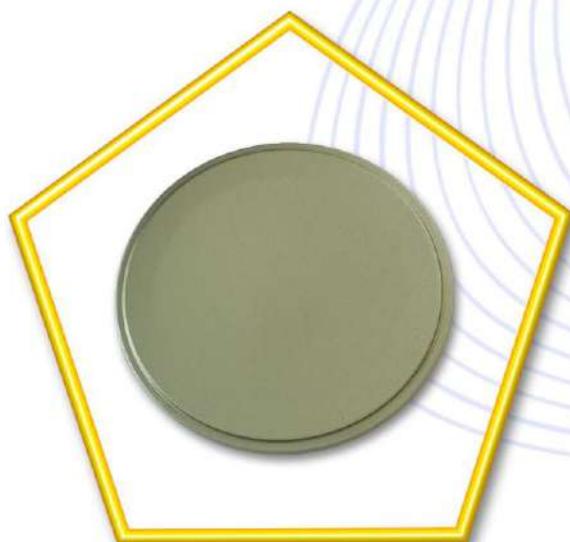
**ЭМАЛИ**

# ЭМАЛЬ ЭП-5147 серебристая

ТУ 2312-071-00205423-2007

Свидетельство гос. регистрации:

№ BY.50.51.01.019.E.000840.04.11



**Предназначена**  
для внутреннего покрытия  
сборных консервных банок из  
белой жести электролитического лужения  
и крышек к ним, а также крышек для  
стеклянной тары, используемых  
для консервирования молочных, мясных,  
мясорастительных, рыбных и овощных  
продуктов, включая продукты  
детского питания.

Эмаль ЭП-5147 серебристая выпускается двух марок: А и В.

Эмаль ЭП-5147 серебристая марки В образует покрытие с повышенной устойчивостью к механическим воздействиям.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

	Марка А	Марка В
<b>Внешний вид эмали:</b>	Однородная серебристая жидкость	
<b>Внешний вид пленки:</b>	Однородная пленка серебристого цвета без посторонних включений, кратеров и пятен	
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	38 – 45 %	
<b>Условная вязкость:</b>	100 – 150 с	
<b>Вес сухой пленки / толщина :</b>	6 – 8 г/м <sup>2</sup>	
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (210 ± 5) °С:</b>	12 – 15 минут	
<b>Высокая стойкость покрытия к действию 3 % раствора поваренной соли, дистиллированной воды, раствора уксусной кислоты с массовой долей 0,5 % и поваренной соли с массовой долей 2 %, "белковой жидкости № 1" и "белковой жидкости № 2" по ГОСТ 5981 при стерилизации, высокая водостойкость и эластичность</b>		

### Указания по применению:

Перед применением в эмаль ЭП-5147 серебристую марки А добавляют скользящую добавку ПВО-30 в количестве 5 - 8 % от массы эмали.

Эмаль с веденным раствором скользящей добавки ПВО-30 хранится не более 15 суток.

**Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.**

**Эмаль хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**

**В случае хранения эмали при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать её при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЭМАЛЬ ЭП-5147С

ТУ 2312-042-00205423-2003

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.50.51.01.019.Е.000850.04.11



**Предназначена  
для внутреннего покрытия  
жестяных сборных консервных банок  
и крышек для стеклянной тары,  
используемых для консервирования молочных,  
мясных, мясорастительных,  
рыбных и овощных продуктов.**

**Эмаль ЭП-5147С выпускается двух марок: А и В.**

**Эмаль ЭП-5147 С марки В образует покрытие с повышенной устойчивостью к механическим воздействиям .**

**Эмаль ЭП-5147С каждой марки выпускается трёх видов, различающихся соотношением компонентов: 50:50, 60:40, 70:30 и образует два вида покрытия: серебристое или серебристое "ГЛЯНЦЕВОЕ".**

## ХАРАКТЕРИСТИКА

	Марка А	Марка В
<b>Внешний вид эмали:</b>	<b>Однородная серебристая жидкость</b>	
<b>Внешний вид пленки:</b>	<b>Однородная пленка серебристого цвета без посторонних включений, кратеров и пятен</b>	
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	<b>37 – 44 %</b>	
<b>Условная вязкость:</b>	<b>100 – 150 с</b>	
<b>Вес сухой пленки / толщина :</b>	<b>6 – 8 г/м<sup>2</sup></b>	
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (210 ± 5) °С:</b>	<b>12 – 15 минут</b>	
<b>Высокая стойкость покрытия к действию 3 % раствора поваренной соли, дистиллированной воды, раствора уксусной кислоты с массовой долей 0,5 % и поваренной соли с массовой долей 2 %, "белковой жидкости № 1" и "белковой жидкости № 2" по ГОСТ 5981 при стерилизации.</b>		

### Указания по применению:

**Перед применением в эмаль ЭП-5147С марки А добавляют скользкую добавку ПВО-30 в количестве 5 - 8 % от массы эмали.**

**Эмаль с веденным раствором скользкой добавки ПВО-30 хранится не более 15 суток.**

**Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.**

**Эмаль хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**

**В случае хранения эмали при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать её при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЭМАЛЬ ЭП-5150

## ТУ 2312-023-00205423-2006

Свидетельство гос.регистрации:

№ ВУ.50.51.01.019.Е.000843.04.11

Эмаль ЭП-5150 выпускается двух марок: А и В.

Эмаль ЭП-5150 марки В образует покрытие с повышенной устойчивостью к механическим воздействиям.

Эмаль ЭП-5150 марки А предназначена для использования в качестве грунтовочного слоя для литографирования белой жести электролитического лужения, применяемой для изготовления консервной тары.

Эмаль ЭП-5150 марки В предназначена для внутреннего покрытия сборных консервных банок с ребрами жесткости (зигами) на корпусах и без них, крышек для стеклянных банок из белой жести, используемых для консервирования мясных, мясорастительных, рыбных, овощных натуральных белковосодержащих продуктов (зеленый горошек, кукуруза) и красной икры, включая продукты для детского питания.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

	Марка А	Марка В
Внешний вид эмали:	Однородная белая жидкость. Оттенок не нормируется	
Внешний вид пленки:	Однотонная гладкая пленка белого цвета без посторонних включений и кратеров	
Массовая доля нелетучих веществ:	48 – 55 %	48 – 55 %
Условная вязкость:	120 – 170 с	

Продолжение на обороте

# ЭМАЛЬ ЭП-5150

ТУ 2312-023-00205423-2006

## ХАРАКТЕРИСТИКА

**Однослойное покрытие (Эмаль ЭП-5150 марка А), предназначенное для использования в качестве грунтовочного слоя для литографирования жести**

<b>Вес сухой пленки / толщина :</b>	<b>10 - 12 г/м<sup>2</sup></b>
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (195 ± 2) °С:</b>	<b>12 – 15 минут</b>

**Однослойное покрытие стойко к действию питьевой воды при стерилизации**

**Однослойное покрытие (Эмаль ЭП-5150 марка В) для внутренней стороны банок или крышек**

<b>Вес сухой пленки / толщина :</b>	<b>12 - 14 г/м<sup>2</sup></b>
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (195 ± 2) °С:</b>	<b>12 – 15 минут</b>

**Высокая стойкость двухслойного покрытия к действию 3 % раствора поваренной соли, дистиллированной воды, раствора уксусной кислоты с массовой долей 0,5 % и поваренной соли с массовой долей 2 %, "белковой жидкости № 1" и "белковой жидкости № 2" по ГОСТ 5981 при стерилизации, высокая эластичность**

**Двухслойное покрытие для внутренней стороны банок или крышек**

**Первый слой (Эмаль ЭП-5150 марка В)**

<b>Вес сухой пленки / толщина :</b>	<b>7 - 8 г/м<sup>2</sup></b>
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (180 ± 2) °С:</b>	<b>12 – 15 минут</b>

**Второй слой (Эмаль ЭП-5150 марка В)**

<b>Вес сухой пленки / толщина :</b>	<b>7 - 8 г/м<sup>2</sup></b>
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (195 ± 2) °С:</b>	<b>12 – 15 минут</b>

**Высокая стойкость двухслойного покрытия к действию 3 % раствора поваренной соли, дистиллированной воды, раствора уксусной кислоты с массовой долей 0,5 % и поваренной соли с массовой долей 2 %, "белковой жидкости № 1" и "белковой жидкости № 2" по ГОСТ 5981 при стерилизации, высокая эластичность**

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.**

**Эмаль хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**

**В случае хранения эмали при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать её при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЭМАЛЬ ЭП-5151Т

ТУ 2312-060-00205423-2005

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.50.51.01.019.Е.000841.04.11



**Предназначена для защиты от коррозии белой жести и для внутреннего покрытия цельноштамповой консервной тары (коэффициент вытяжки 0,5) используемой в производстве мясных, мясорастительных, рыбных, овощных, молочных консервируемых продуктов, включая продукты детского питания.**

**Эмаль ЭП-5151Т выпускается двух марок: А и В.**

**Эмаль ЭП-5151Т марки А может использоваться в качестве грунт эмали.**

**Эмаль ЭП-5151Т марки В образует покрытие с повышенной устойчивостью к механическим воздействиям.**

## ХАРАКТЕРИСТИКА

	Марка А	Марка В
<b>Внешний вид эмали:</b>	Однородная серебристая жидкость	
<b>Внешний вид пленки:</b>	Однородная пленка серого цвета без посторонних включений, кратеров и пятен, не содержащих алюминиевую пасту	
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	36 – 40 %	
<b>Условная вязкость:</b>	100 – 150 с	
<b>Вес сухой пленки / толщина:</b>	6 - 8 г/м <sup>2</sup>	
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (210 ± 5) °С:</b>	12 – 15 минут	
<b>Высокая стойкость покрытия к действию 3 % раствора поваренной соли, дистиллированной воды, раствора уксусной кислоты с массовой долей 0,5 % и поваренной соли с массовой долей 2 %, "белковой жидкости № 1" и "белковой жидкости № 2" по ГОСТ 5981 при стерилизации, высокая эластичность</b>		

**Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.**

**Эмаль хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**

**В случае хранения эмали при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать её при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЭМАЛЬ ЭП-5251 синяя

ТУ 2312-177-00205423-2016

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.70.06.01.008.Е.003515.08.16



**Применяется**  
в качестве самостоятельного покрытия для окраски наружной поверхности тары, предназначенной для продукции промышленного назначения, из белой жести электролитического лужения по ГОСТ 13345 или проката тонколистового из углеродистой стали марки 08пс по ГОСТ 16523.

Цвет покрытия подбирается сотрудниками завода согласно каталогам RAL и PANTONE

## ХАРАКТЕРИСТИКА

<b>Внешний вид эмали:</b>	<b>Однородная жидкость синего цвета</b>
<b>Внешний вид пленки:</b>	<b>Ровная без механических включений</b>
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	<b>47 – 57 %</b>
<b>Условная вязкость:</b>	<b>120 – 200 с</b>
<b>Вес сухой пленки / толщина :</b>	<b>12 – 14 г/м<sup>2</sup></b>
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (200 - 205) °С:</b>	<b>12 минут</b>

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.**  
**Эмаль хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**  
**В случае хранения эмали при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать её при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЭМАЛЬ ЭП-5252 желтая

ТУ 20.30.22-184-00205423-2019

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.70.06.01.008.Е.006122.12.19



## Применяется

в качестве самостоятельного покрытия для окраски наружной поверхности тары, предназначенной для продукции промышленного назначения, из белой жести электролитического лужения или проката тонколистового из углеродистой стали марки 08пс.

Цвет покрытия подбирается сотрудниками завода согласно каталогам RAL и PANTONE

## ХАРАКТЕРИСТИКА

**Внешний вид эмали:**

**Однородная жидкость желтого цвета**

**Внешний вид пленки:**

**Ровная глянцевая  
без механических включений**

**Массовая доля  
нелетучих веществ:**

**42 – 48 %**

**Условная вязкость:**

**110 – 180 с**

**Вес сухой пленки / толщина :**

**14 – 16 г/м<sup>2</sup>**

**Время высыхания до степени 3  
при температуре (200 ± 5) °С:**

**12 – 15 минут**

**Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.**

**Эмаль хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**

**В случае хранения эмали при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать её при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЭМАЛЬ ЭП-5253 красная

ТУ 20.30.22-185-00205423-2017

Свидетельство гос. регистрации:

№ KG.11.01.09.008.E.002527.06.17



**Применяется**  
в качестве самостоятельного покрытия для окраски наружной поверхности тары, предназначенной для продукции промышленного назначения, из проката тонколистового из углеродистой стали марки 08пс по ГОСТ 16523 или из белой жести электролитического лужения, а также крышек типа 1-82 и твист-офф из белой жести электролитического лужения.

Цвет покрытия подбирается сотрудниками завода согласно каталогам RAL и PANTONE

## ХАРАКТЕРИСТИКА

<b>Внешний вид эмали:</b>	<b>Однородная жидкость красного цвета</b>
<b>Внешний вид пленки:</b>	<b>Ровная глянцевая без механических включений</b>
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	<b>35 – 45 %</b>
<b>Условная вязкость:</b>	<b>110 – 160 с</b>
<b>Вес сухой пленки / толщина :</b>	<b>14 – 16 г/м<sup>2</sup></b>
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (200 ± 5) °С:</b>	<b>12 – 15 минут</b>

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.**  
**Эмаль хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**  
**В случае хранения эмали при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать её при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЭМАЛЬ ЭП-5254 зеленая

ТУ 2312-178-00205423-2016

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.70.06.01.008.Е.003516.08.16



Применяется  
в качестве самостоятельного покрытия для  
окраски наружной поверхности тары,  
предназначенной для продукции  
промышленного назначения, и крышек типа 1-82  
из белой жести электролитического лужения.

Цвет покрытия подбирается сотрудниками завода согласно  
каталогам RAL и PANTONE

## ХАРАКТЕРИСТИКА

<b>Внешний вид эмали:</b>	<b>Однородная жидкость зеленого цвета</b>
<b>Внешний вид пленки:</b>	<b>Ровная глянцевая без механических включений</b>
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	<b>36 – 46 %</b>
<b>Условная вязкость:</b>	<b>110 – 150 с</b>
<b>Вес сухой пленки / толщина :</b>	<b>12 – 14 г/м<sup>2</sup></b>
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (200 ± 5) °С:</b>	<b>12 – 15 минут</b>

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.**  
**Эмаль хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**  
**В случае хранения эмали при отрицательной температуре,  
необходимо перед применением выдержать её при температуре 18 - 20 °С  
не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЭМАЛЬ ЭП-5255 черная

ТУ 2312-182-00205423-2016

Свидетельство гос. регистрации:

№ BY.70.06.01.008.E.003517.08.16



**Применяется  
в качестве самостоятельного покрытия для  
окраски наружной поверхности тары,  
предназначенной для продукции  
промышленного назначения.**

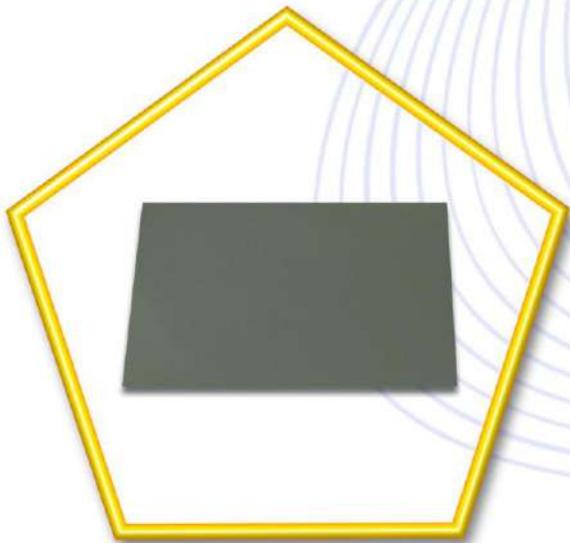
## ХАРАКТЕРИСТИКА

<b>Внешний вид эмали:</b>	<b>Однородная жидкость черного цвета</b>
<b>Внешний вид пленки:</b>	<b>Ровная матовая или глянцевая пленка черного цвета без механических включений</b>
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	<b>35 – 45 %</b>
<b>Условная вязкость:</b>	<b>110 – 150 с</b>
<b>Вес сухой пленки / толщина :</b>	<b>12 – 14 г/м<sup>2</sup></b>
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (200 ± 5) °С:</b>	<b>12 минут</b>

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.  
Эмаль хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.  
В случае хранения эмали при отрицательной температуре,  
необходимо перед применением выдержать её при температуре 18 - 20 °С  
не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЭМАЛЬ ЭП-5256 серая

ВТУ 20.30.22-188-00205423-2017



## Применяется

в качестве самостоятельного покрытия для окраски наружной поверхности тары, предназначенной для продукции промышленного назначения, из белой жести электролитического лужения или проката тонколистового из углеродистой стали марки 08пс.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

**Внешний вид эмали:**

**Однородная жидкость от бело-серого до серого цвета**

**Внешний вид пленки:**

**Ровная пленка серого цвета без механических включений**

**Массовая доля нелетучих веществ:**

**55 – 65 %**

**Условная вязкость:**

**120 – 200 с**

**Вес сухой пленки / толщина :**

**14 – 16 г/м<sup>2</sup>**

**Время высыхания до степени 3 при температуре (200 ± 5) °С:**

**12 – 15 минут**

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.**

**Эмаль хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**

**В случае хранения эмали при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать её при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЭМАЛЬ ПЭ-5350

ТУ 2312-056-00205423-2007

Свидетельство гос. регистрации:

№ BY.50.51.01.019.E.000842.04.11



Эмаль используется как грунт-эмаль под литографию с последующим перекрыванием покровным лаком. Эмаль применяется для покрытия внешней стороны сборных и цельных консервных банок, крышек типа 1-82 и винтовых крышек типа ТО и ПТ, а также банок и контейнеров для транспортировки и хранения химических и других продуктов.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

<b>Внешний вид пленки:</b>	<b>Белое, глянцевое однородное покрытие без механических включений</b>
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	<b>54 – 62 %</b>
<b>Условная вязкость:</b>	<b>120 – 180 с</b>
<b>Вес сухой пленки / толщина :</b>	<b>12 - 16 г/м<sup>2</sup></b>
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (195 ± 5) °С:</b>	<b>12 – 15 минут</b>

**Высокая стойкость покрытия к действию дистиллированной и питьевой воды при стерилизации, высокая водостойкость и эластичность.**

**Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления. Эмаль хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С. В случае хранения эмали при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать её при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЭМАЛЬ АДГЕЗИОННАЯ ПЭ-5357

ТУ 2312-176-00205423-2016

Свидетельство гос. регистрации:

№ BY.70.06.01.008.E.006514.12.19



## Применяется

для внутреннего адгезионного покрытия винтовых крышек типа ТО и ПТ из белой жести электролитического лужения марки ЭЖК, используемых при консервировании молочных, мясных, мясорастительных, рыбных и овощных продуктов, включая продукты для детского питания.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

<b>Внешний вид пленки:</b>	<b>Белое, глянцевое однородное покрытие без механических включений</b>
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	<b>36 – 40 %</b>
<b>Условная вязкость:</b>	<b>140 – 200 с</b>
<b>Вес сухой пленки / толщина :</b>	<b>10 - 12 г/м<sup>2</sup></b>
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре (200 ± 5) °С:</b>	<b>12 – 15 минут</b>

**Высокая стойкость покрытия к действию дистиллированной и питьевой воды, 3 % раствора поваренной соли, 2 % раствора винной кислоты, раствора уксусной кислоты с массовой долей 0,5 % и поваренной соли с массовой долей 2 %, "белковой жидкости № 2" по ГОСТ 5981 при стерилизации, высокая адгезия и эластичность.**

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.  
Эмаль хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.  
В случае хранения эмали при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать её при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# ЭМАЛЬ АДГЕЗИОННАЯ ПЭ-5361

ТУ 20.30.12-214-00205423-2022

Свидетельство гос.регистрации: № RU.01.PA.02.008.E.000379.02.23

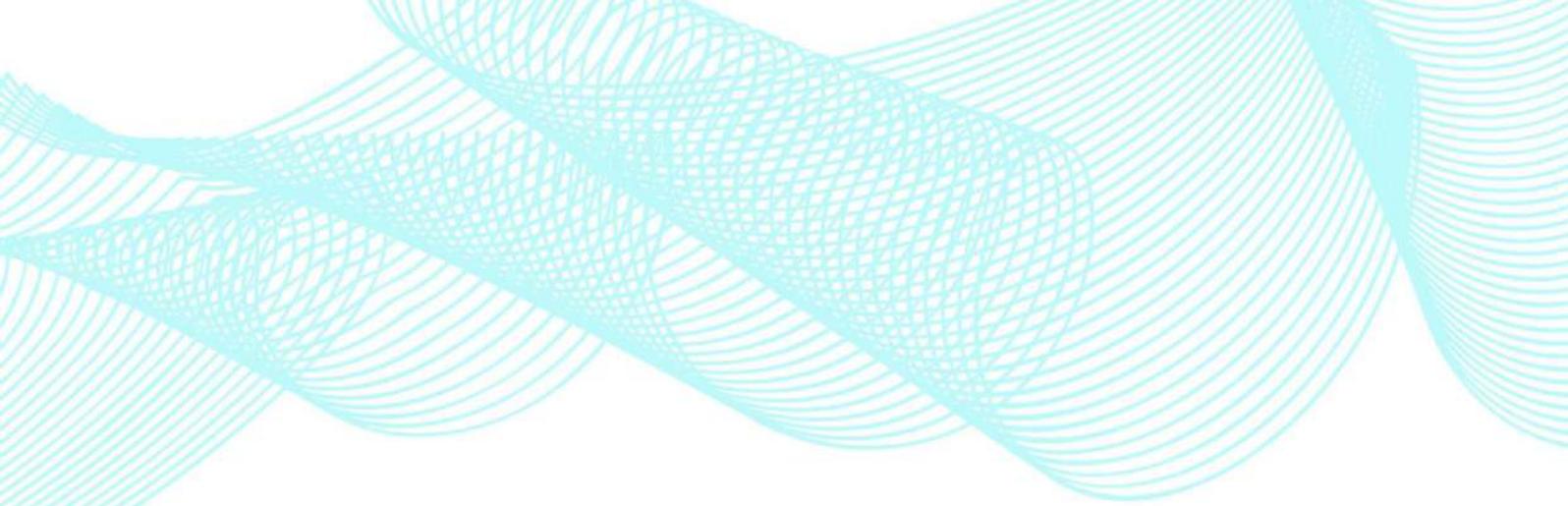
Применяется для внутреннего комплексного покрытия винтовых крышек типа ТО и ПТ из белой жести электролитического лужения марки ЭЖК, используемых при консервировании молочных, мясных, мясорастительных, рыбных и овощных продуктов, включая продукты для детского питания.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

<b>Внешний вид пленки:</b>	<b>Белое, глянцевое однородное покрытие без механических включений</b>
<b>Массовая доля нелетучих веществ:</b>	<b>57 – 63 %</b>
<b>Условная вязкость:</b>	<b>120 – 170 с</b>
<b>Вес сухой пленки / толщина :</b>	<b>10 - 12 г/м<sup>2</sup></b>
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре 190 - 195 °С:</b>	<b>12 – 15 минут</b>

**Высокая стойкость покрытия к действию дистиллированной воды, 5% раствора поваренной соли, 3% раствора уксусной кислоты, раствора уксусной кислоты с массовой долей 2 % и поваренной соли с массовой долей 2 %, белковой жидкости № 2 по ГОСТ 5981 при стерилизации, высокая адгезия.**

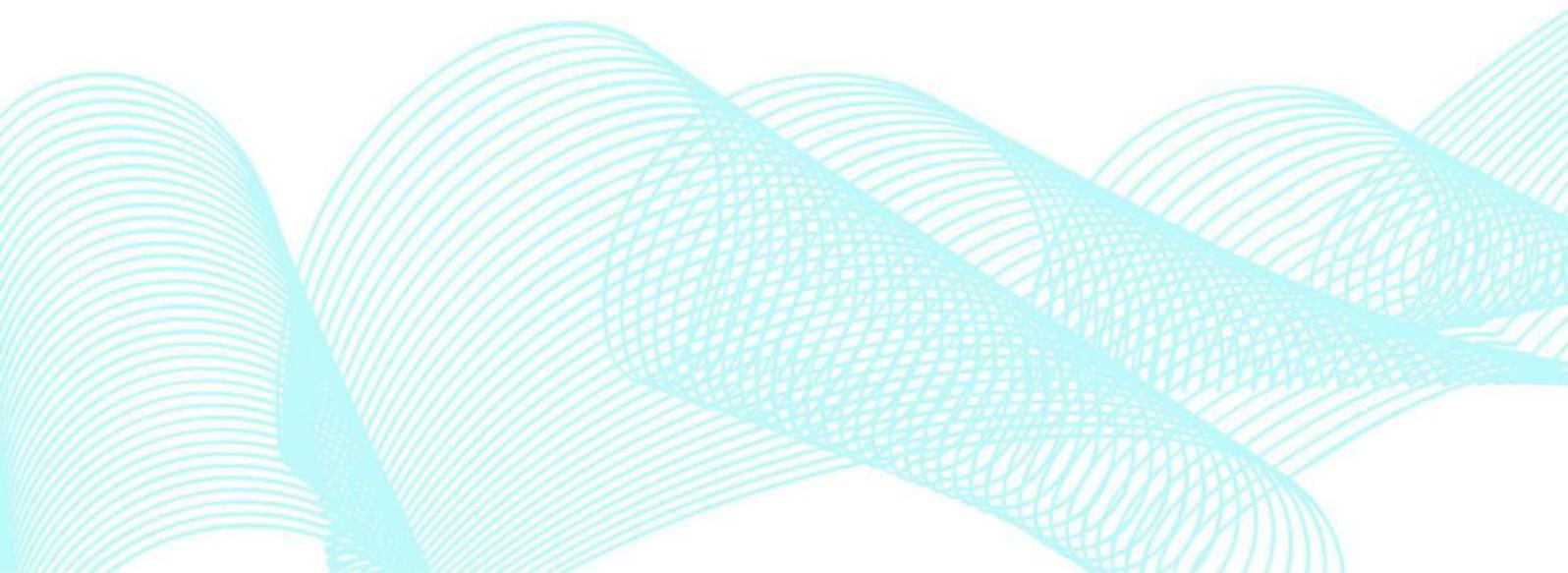
**Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.  
Эмаль хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.  
В случае хранения эмали при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать её при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**



**РАЗБАВИТЕЛИ**

**ДОБАВКА  
СКОЛЬЗЯЩАЯ**

**ОТВЕРДИТЕЛЬ**



# РАЗБАВИТЕЛЬ № 30

ТУ 2319-082-00205423-2009

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.50.51.01.008.Е.000852.04.11

**Предназначен для разбавления консервных лаков и эмалей.**

## ХАРАКТЕРИСТИКА

<b>Внешний вид:</b>	<b>Бесцветная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц</b>
<b>Плотность при температуре (20,0 ± 0,5) °С:</b>	<b>0,850 – 0,950 г/см<sup>3</sup></b>
<b>Массовая доля воды по Фишеру, не более:</b>	<b>0,5 %</b>

**Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.**

**Разбавитель хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**

# РАЗБАВИТЕЛЬ РД

ТУ 2319-028-00205423-2008

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.50.51.01.008.Е.000853.04.11

**Предназначены для разбавления консервных лаков и эмалей.**

**В зависимости от состава компонентов разбавитель РД выпускается двух марок: РД и РД-1.**

**Указания по применению разбавителя РД или РД-1 приведены в нормативной документации на лакокрасочные материалы.**

## ХАРАКТЕРИСТИКА

	<b>РД</b>	<b>РД-1</b>
<b>Внешний вид:</b>	<b>Бесцветная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц</b>	
<b>Плотность при температуре (20,0 ± 0,5) °С:</b>	<b>0,870 – 0,920 г/см<sup>3</sup></b>	
<b>Массовая доля воды по Фишеру, не более:</b>	<b>0,5 %</b>	

**Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.**

**Разбавитель хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**

# РАЗБАВИТЕЛЬ РПС

ТУ 2319-111-00205423-2013

Свидетельство гос. регистрации:

№ BY.50.51.01.019.E.001752.07.13

**Предназначен для разбавления  
полиэфирных консервных лаков и белых эмалей.**

**Разбавитель РПС выпускается двух марок: РПС и РПС-1.**

**Разбавитель РПС предназначен для разбавления  
эмали ПЭ-5350 и лака ПЭ-1350 покровного .**

**Разбавитель РПС-1 предназначен для разбавления  
эмали адгезионной ПЭ-5357 , эмали адгезионной ПЭ-5361, лака ПЭ-561.**

## ХАРАКТЕРИСТИКА

	РПС	РПС-1
<b>Внешний вид и цвет:</b>	<b>Прозрачная жидкость без механических включений</b>	
<b>Плотность при температуре (20,0 ± 0,5) °С:</b>	<b>0,880 – 0,920 г/см<sup>3</sup></b>	
<b>Массовая доля воды по Фишеру, не более:</b>	<b>0,2 %</b>	

**Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.  
Разбавитель хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.**

# **ДОБАВКА СКОЛЬЗЯЩАЯ ПВО-30**

**ТУ 2332-079-00205423-2010**

Свидетельство гос. регистрации:

№ BY.50.51.01.019.E.000854.04.11

**Предназначена для введения в консервные лаки и эмали для придания устойчивости к механическим воздействиям.**

## **ХАРАКТЕРИСТИКА**

**Внешний вид и цвет:** Однородная дисперсия от белого до светло-желтого цвета

**Массовая доля нелетучих веществ:** 34 – 38 %

**Добавку скользящую ПВО-30 перед применением тщательно перемешивают.**

**Добавку скользящую ПВО-30 в зависимости от требований к покрытию вводят в количестве 1,0 – 1,4 % от общей массы лака или эмали без встроенной скользящей добавки.**

**Добавку скользящую ПВО-30 вводят в эмали или лаки непосредственно перед применением.**

**Срок хранения продукта: 6 месяцев со дня изготовления.  
Добавка хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.  
В случае хранения добавки при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать её при температуре 18 - 20 °С не менее суток и тщательно перемешать.**

# **СКОЛЬЗЯЩАЯ ДОБАВКА № 3**

**СТО 00205423.067-2023**

**Свидетельство гос. регистрации:**

**№ RU.77.01.34.008.E.003518.12.23**

**Предназначена для введения в консервные лаки и эмали для придания устойчивости к механическим воздействиям.**

## **ХАРАКТЕРИСТИКА**

**Внешний вид:**

**Однородная дисперсия  
от светло-серого до желтого цвета**

**Массовая доля нелетучих веществ:**

**12 – 15 %**

**Скользкую добавку № 3 перед применением тщательно перемешивают.**

**Скользкую добавку № 3 в зависимости от требований к покрытию вводят в количестве от 1,5 до 3,0 % от общей массы лака или эмали.**

**Скользкую добавку № 3 вводят в эмали или лаки непосредственно перед применением и перемешивают.**

**Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.  
Добавка хранится при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.  
В случае хранения добавки при отрицательной температуре,  
необходимо перед применением выдержать её  
при температуре 18 - 20 °С не менее суток  
и тщательно перемешать.**

# ОТВЕРДИТЕЛЬ МАРКИ АФ-2, ДЛЯ ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ ТУ 2494-052-00205423-2004

Свидетельство гос. регистрации:

№ ВУ.50.51.01.019.Е.001753.07.13

**Предназначен для холодного отверждения эпоксидных композиций, способных отверждаться во влажной среде и под водой.**

**Применяется в качестве отвердителя для эпоксидных смол, применяющихся для склеивания и заливки малогабаритных изделий, ремонта машин, механизмов, гидротехнических сооружений, средств водного транспорта и т.д.**

## ХАРАКТЕРИСТИКА

**Внешний вид :**

**Вязкая жидкость  
от желтого до темно-коричневого цвета**

**Динамическая вязкость, не более:**

**1500 мПа·с**

**Время желатинизации, в пределах:**

**20 – 40 минут**

**Массовая доля**

**титруемого азота, в пределах:**

**12 – 16 %**

**Расчетное количество отвердителя  
на 100 весовых частей эпоксидной композиции  
в весовых частях составляет 1,3 - 1,4 К,  
где К - массовая доля эпоксидных групп, %.**

**Срок хранения продукта: 12 месяцев со дня изготовления.  
Отвердитель хранится при температуре не выше 30 °С.**

**ОАО «Котласский химический завод»  
так же производит:**

- химические реагенты  
для нефтегазодобывающих компаний;**
- продукты для дорожного  
строительства.**

**Более подробную информацию о продукции  
можно получить у технических специалистов  
предприятия.**

## **НАШИ ПОТРЕБИТЕЛИ**



МУРМАНСКИЙ  
ТАРНЫЙ  
КОМБИНАТ



НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ  
РОСНЕФТЬ



# КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## МОСКОВСКИЙ ФИЛИАЛ ОАО «КОТЛАССКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

127106, г. Москва, ул. Гостиничная, дом 9, корп.4

Телефоны: 8 (495) 482-15-90 Отдел сбыта ЛКМ

8 (495) 482-15-97 Отдел сбыта  
нефтепромысловой химии

8 (495) 482-08-11 Отдел сбыта продукции для  
дорожного строительства

E-mail: [common@kchz.msk.ru](mailto:common@kchz.msk.ru)



## ОАО «КОТЛАССКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

165650, Архангельская обл., г. Коряжма,  
Магистральное шоссе, дом 34

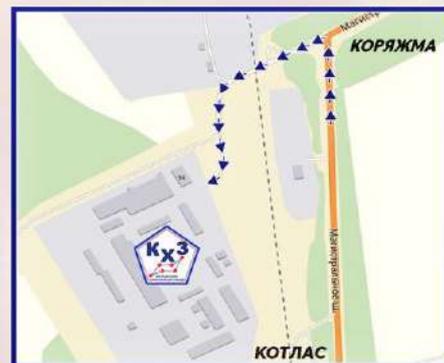
Телефоны: 8 (81850) 4-07-13 Секретариат

8 (81850) 4-07-09 Снабжение

8 (81850) 4-07-08 Сбыт

E-mail: [office@k-h-z.ru](mailto:office@k-h-z.ru)

[www.kchz.ru](http://www.kchz.ru)



**ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА ПО ЛКМ телефон: 8 (495) 482-15-90**

## ДОРОЖНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОАО «КОТЛАССКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

(техническая поддержка)

600026, РФ, г. Владимир, ул. Лакина, д. 1А

Телефон: 8 (4922) 53-19-29

## СКЛАДЫ ЛКМ И ПРОДУКЦИ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

Московская обл., г.Дмитров, ул.Промышленная, д.41

Краснодарский край, г.Тихорецк, ул. Краснознаменная, 2.

## ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ:

ООО «Кемикал Перформанс Групп»

Республика Беларусь, 220113, г. Минск,

ул. Мележа, д.5, корпус 2, офис 903

Телефон: +375-17-287-66-27, +375-17-265-13-87

[www.chemical-group.com](http://www.chemical-group.com)